

## Schweißzertifikat

## WECE-CPR-1090-2.00099.GSIMA.2014.001

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1 zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

Hersteller

Stadler Stahlbau GmbH

**Oberes Öschle 3** DE 78166 Donaueschingen

**Technische Spezifikation** 

Ausführungsklasse

Schweißprozess(e) (Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)

Werkstoffgruppe

Verantwortliche Schweißaufsichtsperson

(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)

Vertreter

(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)

Bestätigung

Gültigkeitsbeginn

Gültigkeitsdauer

Bemerkungen

EN 1090-2:2008+A1:2011

**EXC3 nach EN 1090-2** 

111, 135 (teilmechanisch), 783

1.1, 1.2

nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3

Dipl.-Ing. (FH) Günter Stadler, EWE

geb. am: 07.10.1965

Markus Tysiac, IWS

geb. am: 22.06.1960

Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.

13.03.2014

12.03.2015

siehe Rückseite

Mannheim, 18.06.2014 Loudovici

Ausstellungsort/-datum

Djøl.-Ing. (FH) Kramer